



ЭКОФИЛЬТР
www.e-f.ru



36 4680
код ОКП

8421 39 200 9
код ТН ВЭД

**ФИЛЬТР РУКАВНЫЙ СИЛОСНЫЙ (ТОЧЕЧНЫЙ)
СО ВСТРОЕННЫМ ВЕНТИЛЯТОРОМ
СРФ4-ВЕНТС**

ТУ 3646–001–98580472–2009

**ПАСПОРТ (ПС)
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РЭ)**

ОБРАЗЕЦ

Данный документ является образцом паспорта фильтра в стандартной комплектации без учета дополнительных опций.

Эта документация не связывает обязательств Производителя. Поскольку основные характеристики оборудования остаются неизменными, Производитель сохраняет за собой право вносить любые изменения, как он считает необходимым для совершенствования оборудования для нужд производства или маркетинга, без предварительного уведомления и без обязательства обновления документации во время внесения изменений.

г. Санкт-Петербург

Инд. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

1. ВВЕДЕНИЕ И ВАЖНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Данный паспорт является важной и неотъемлемой частью оборудования и должен быть легко доступным для персонала по эксплуатации и обслуживанию.



Оператор или начальник по техническому обслуживанию должны быть ознакомлены с содержанием данного паспорта.

Описание и иллюстрации, используемые в данном паспорте, не связывают обязательством Производителя.

Поскольку основные характеристики оборудования остаются неизменными, Производитель сохраняет за собой право вносить любые модификации в узлы, детали и приспособления, как он считает необходимым для усовершенствования оборудования для нужд производства или маркетинга, без предварительного уведомления и без обязательства обновления данного паспорта во время внесения модификаций.

1.2. На сайте www.e-f.ru в библиотеке доступны для скачивания последние версии чертежей фильтров, паспортов и инструкций.

1.3. НАЗНАЧЕНИЕ.

Силосные (точечные, локальные) рукавные фильтры марки СРФ-ВЕНТС предназначены для аспирации избыточного воздуха силосов, хранилищ и пылесборных бункеров, а также для локального обеспыливания пылящего технологического оборудования.

Фильтры СРФ-ВЕНТС устанавливаются на силос, бункер или технологическое оборудование непосредственно над местом выделения пыли. Уловленная пыль сбрасывается обратно в силос или бункер.

Рукавные фильтры СРФ® являются универсальными пылеулавливающими устройствами и могут эксплуатироваться в тяжелых условиях для фильтрации мелкодисперсных, абразивных и агрессивных пылей и аэрозолей. **Предназначены для работы в условиях средней и высокой входной запыленности.**

1.4. ОСОБЕННОСТИ ФИЛЬТРОВ.

- Во всех ответственных частях изготавливаемого оборудования применяются только импортные высококачественные комплектующие;
- Фильтры предназначены для установки на силос, бункер или технологическое оборудование непосредственно над местом выделения пыли;
- Уловленная пыль сбрасывается обратно в силос или бункер.

1.5. ПРИНЦИП РАБОТЫ.

- Запыленный воздух поступает из силоса, бункера или технологического оборудования в камеру грязного газа через нижний фланец фильтра. В камере грязного газа газопылевая смесь проходит через фильтровальные элементы, при этом частицы пыли задерживаются на их наружной поверхности, а очищенный воздух поступает в чистую камеру и при помощи встроенного вентилятора отводится из фильтра.
- Регенерация запыленных фильтровальных элементов осуществляется импульсами сжатого воздуха. Сжатый воздух из ресивера через электромагнитные клапаны поступает в продувочные трубы, расположенные над открытыми торцами фильтровальных элементов в камере очищенного воздуха. Импульс сжатого воздуха через сопла в продувочных трубах направляется внутрь фильтровального элемента, сбрасывая пыль с его наружной поверхности. Пыль, отряхиваемая с фильтровальных элементов, сбрасывается обратно в силос или бункер.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	СРФ4-ВЕНТС
Производительность по воздуху, м ³ /ч	2000 ÷ 4000
Потребляемая мощность фильтра с вентилятором, не более, кВт/ напряжение питания	8,0/ 380В, 3ф
Мощность вентилятора, кВт/ частота вращения, об/мин	7,5/ 3000
Площадь фильтрации, не более, м ²	30
Скорость фильтрации, м/мин	1,1 ÷ 2,2
Количество фильтровальных элементов, шт	56
Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр, г/м ³	120
Концентрация пыли на выходе из фильтра, не более, мг/м ³	20
Давление сжатого воздуха, бар	4÷8
Расход сжатого воздуха, л/мин	150
Рабочая температура в фильтре, не более, °С	100
Тип фильтровального элемента	Рукав круглого сечения на проволочном каркасе
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1340x1810x3237
Фланец входа загрязненного воздуха (b x h), мм	1220x1344
Фланец выхода вентилятора (b1 x h1), мм	200x150
Масса, не более, кг	1150

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Паспорт (ПС). Руководство по эксплуатации (РЭ)	Лист
			Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		5

Импульс сжатого воздуха предназначен для формирования ударной волны. Оптимальное значение длительности импульса для формирования ударной волны 100мс. При увеличении/уменьшении длительности импульса эффективность регенерации изменяется не существенно. Изменение параметра целесообразно при повышенном/пониженном давлении сжатого воздуха в системе регенерации. При изменении параметра меняется расход сжатого воздуха.

- Cyclic time (задержка между циклами): обычно устанавливается в пределах 1÷30мин.

Параметр сильно влияет на эффективность регенерации. Чем меньше задержка между циклами, тем чаще происходит цикл регенерации, тем сильнее очищаются фильтровальные элементы. Не следует сразу устанавливать минимальные значения, так как это приведет к повышенному износу фильтровальных элементов и увеличению расхода сжатого воздуха. Значение должно быть установлено максимально возможное, при котором обеспечивается нормальная работа фильтра.

6.3. Для более полной очистки фильтровальных элементов после остановки технологического оборудования (прекращения пыления) выключать систему регенерации фильтра следует **не ранее чем через 15÷30мин.**



7. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ЗАМЕНА ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

7.1. Периодичность обслуживания фильтра:

Операция	Проводить не реже одного раза в					
	смену	неделю	месяц	квартал	полугодие	год
Внешний осмотр		+				
Проверка давления сжатого воздуха в системе продувки		+				
Визуальная проверка работоспособности пневматических клапанов			+			
Проверка электрических цепей автоматики					+	
Проверка состояния (целостности) фильтровальных элементов				+		
Проверка эффективности работы фильтра						+
Визуальный контроль целостности взрыворазрывных предохранительных мембран (при наличии)						+

7.2. Замена фильтровальных рукавов.

Снятие и установку фильтровальных рукавов и каркасов выполнять в соответствии инструкцией «Замена фильтровальных рукавов в рукавных фильтрах» (см. приложение).

Изн. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изн.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата

Учет технического обслуживания

Дата	Количество часов с начала эксплуатации или после ремонта	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии фильтра	Должность, фамилия, подпись ответственного лица
1	2	3	4	5

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата